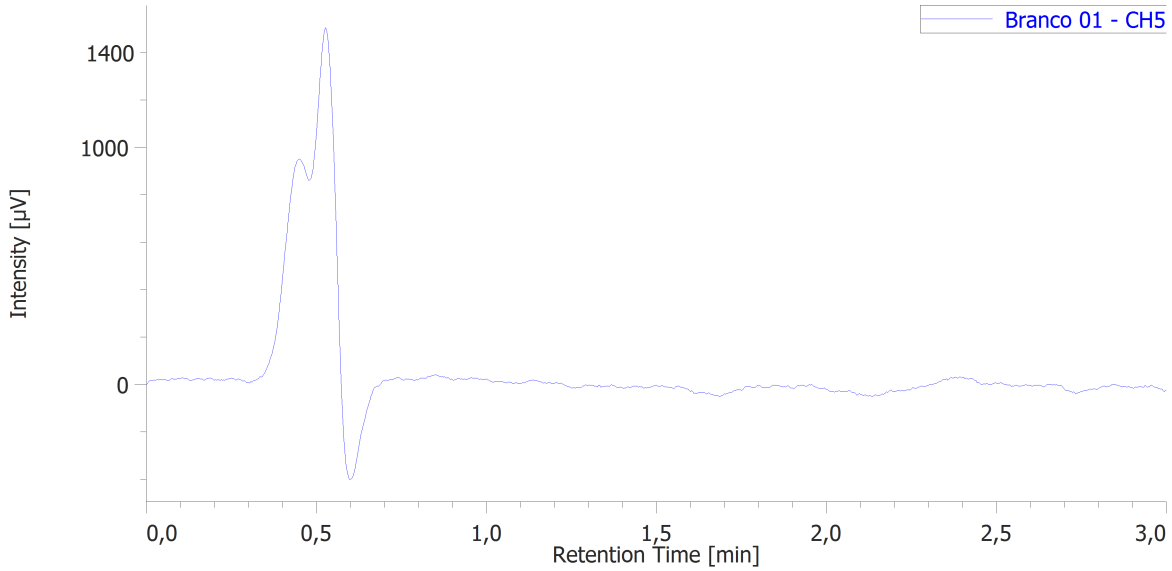
Chromatogram



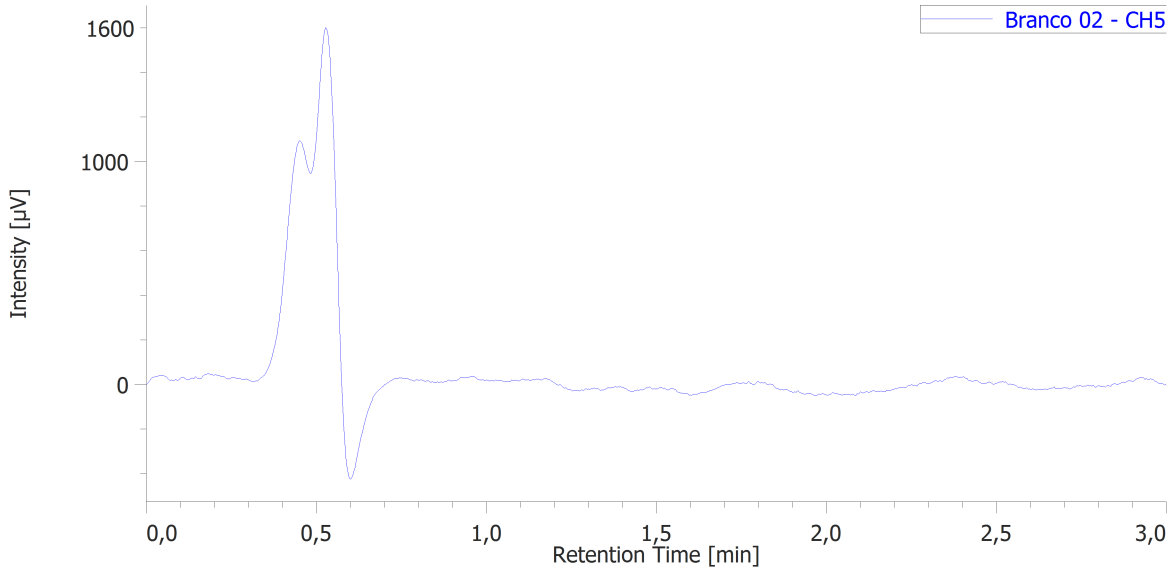
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 11:41:08
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:38:05
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



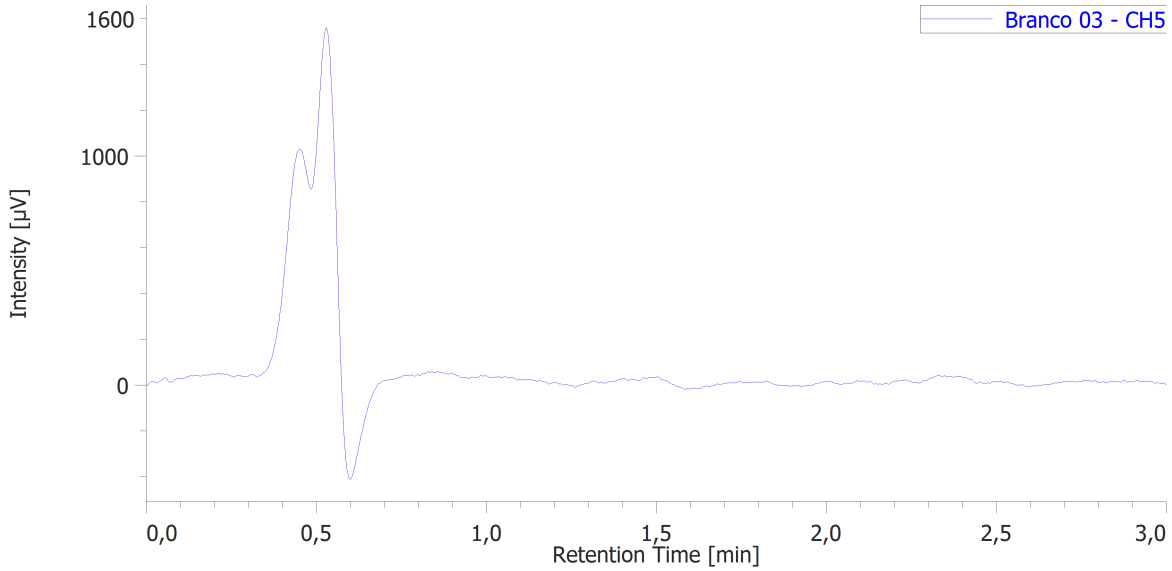
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 11:53:56
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:50:54
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 12:06:44
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:03:43
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Integração

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *676/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *27/08/2018***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO***
Identificação ou TAG	***HPL 12***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO

Descrição	Modelo	Número de Série	Fabricante
BOMBA	**PU 2089**	**B055560865**	***JASCO***
DETECTOR	***MD 4010***	***A031161665***	***JASCO***
FORNO	***CO 2060***	***A052360879***	***JASCO***
INJETOR	***AS 2059***	***B032560876***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***VALER LABORATÓRIOS COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS LTDA***
Endereço da Contratante	***RUA ALBERTO MAGNUSSON, 157 – COMERCIAL VITÓRIA – INDAIATUBA – SÃO PAULO - CEP: 13347-633***
Contato do Departamento	***VINÍCIUS SANTOS***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***VERDE ANALÍTICA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**		
• O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***30ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***45ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 %***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **-**		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	Valores utilizados:	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***

Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***D / C***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	**PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	**PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

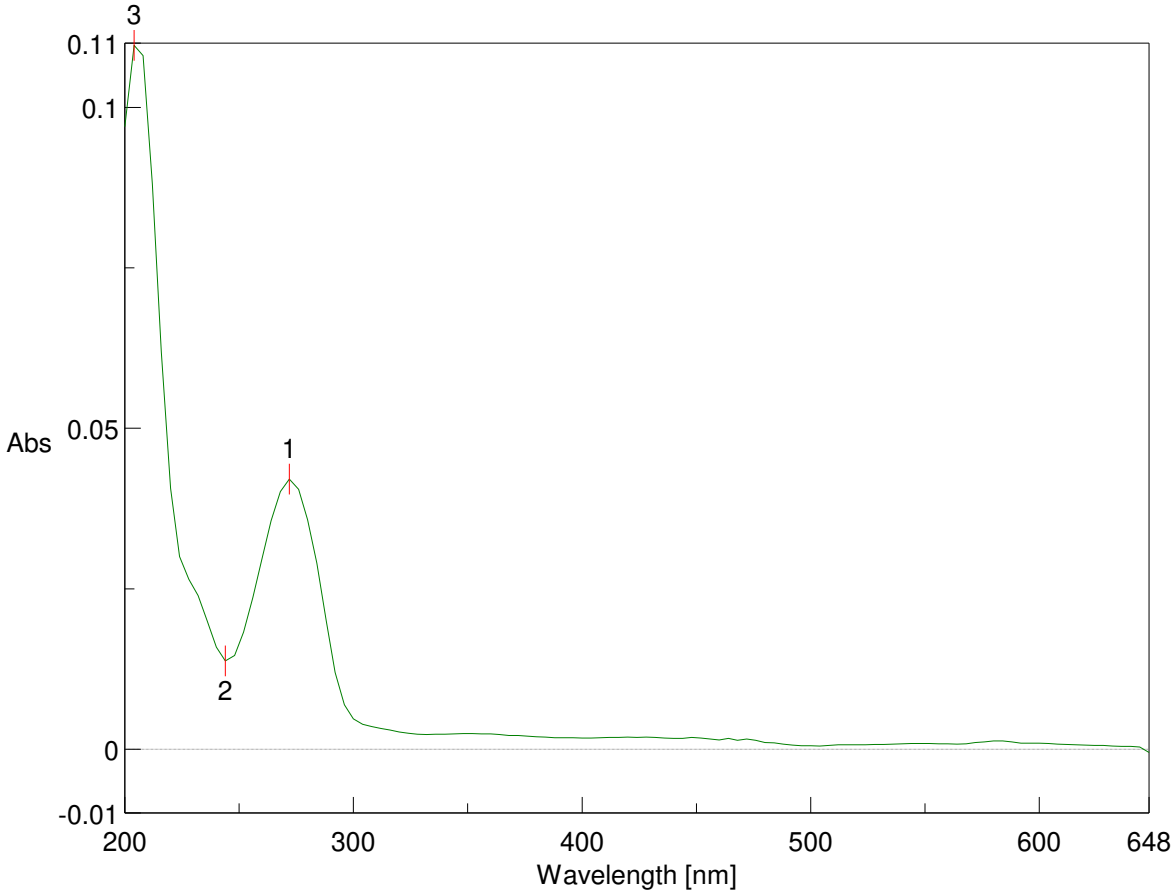
Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Peak Find - EDUV_001 PDA_tR1,89 D.jws



[Comments]

User	Administrator
Division	---
Company	Valer
Creation date	23/08/2018 11:31

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	648 nm
Data interval	4 nm
Data points	113

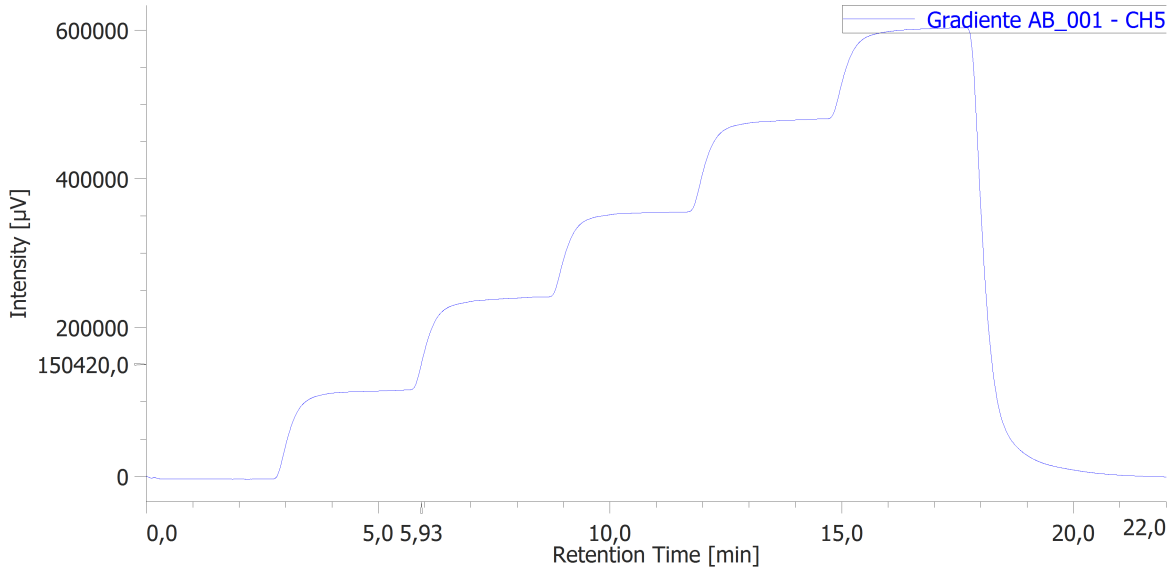
[Measurement Information]

Instrument Name	MD-4010
Model Name	MD-4010
Serial No.	A031161665
ROM version	1.02.03

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.04204	2	244	0.013719
3	204	0.10965			

Chromatogram



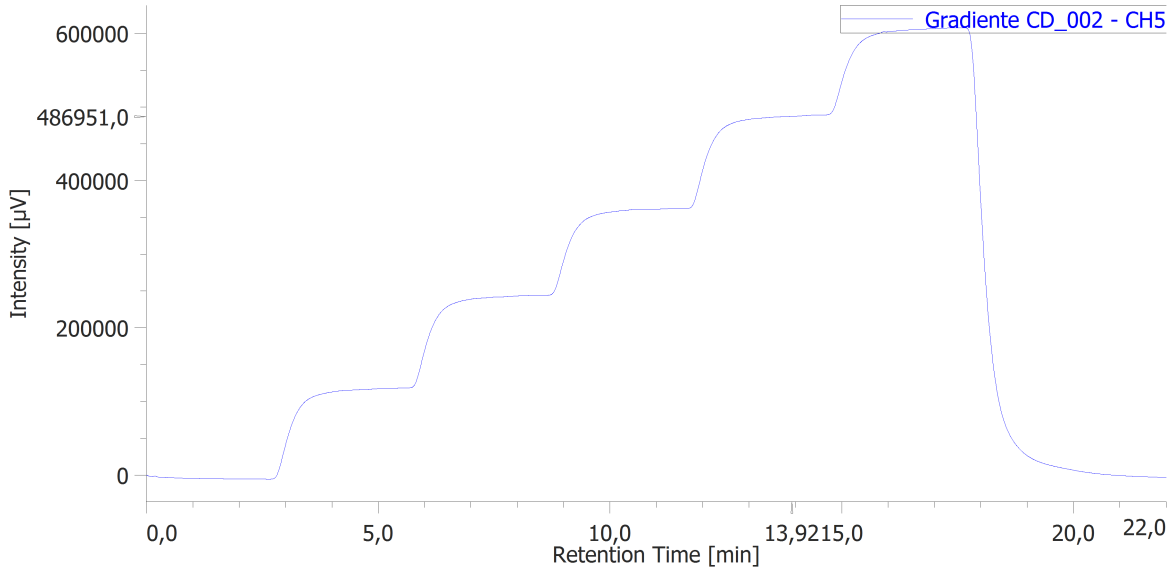
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	24/08/2018 09:30:54
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	24/08/2018 09:08:53
Volume	0,00 [µL]
Sample #	–
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	22,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB_001-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



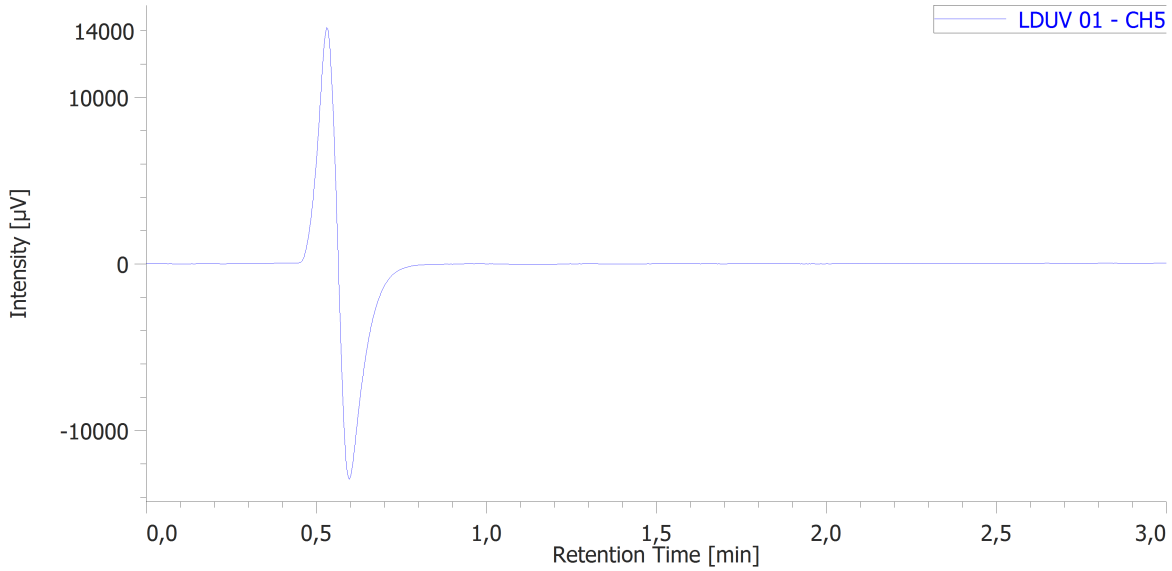
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	27/08/2018 09:26:00
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	27/08/2018 09:03:59
Volume	0,00 [µL]
Sample #	–
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	22,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente CD
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente CD_002-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



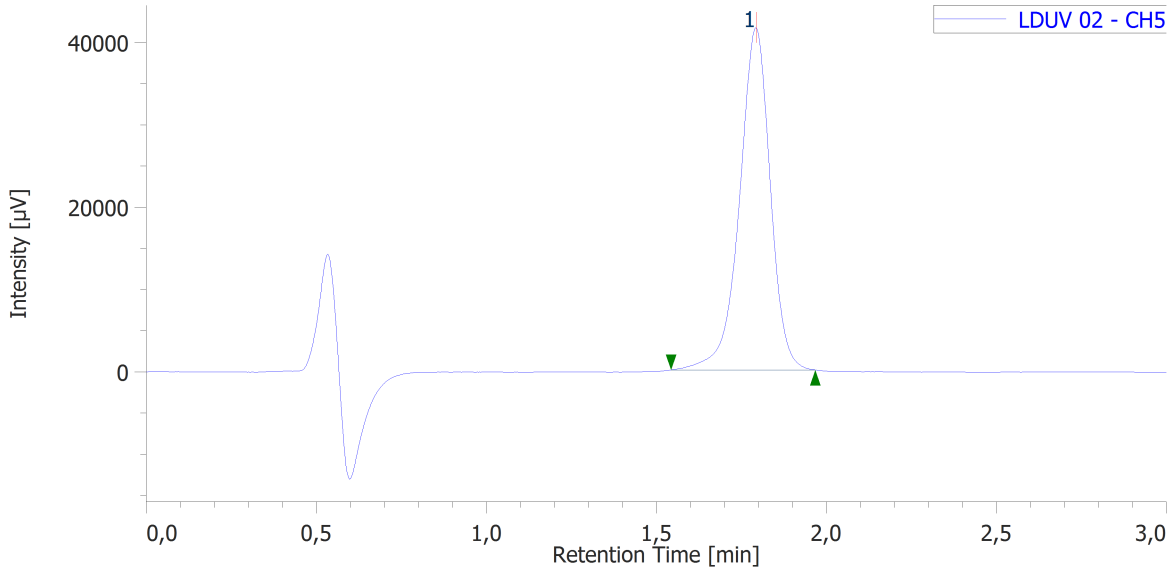
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 12:20:33
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:17:32
Volume	10,00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:04:41
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:20:44
Volume	10,00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

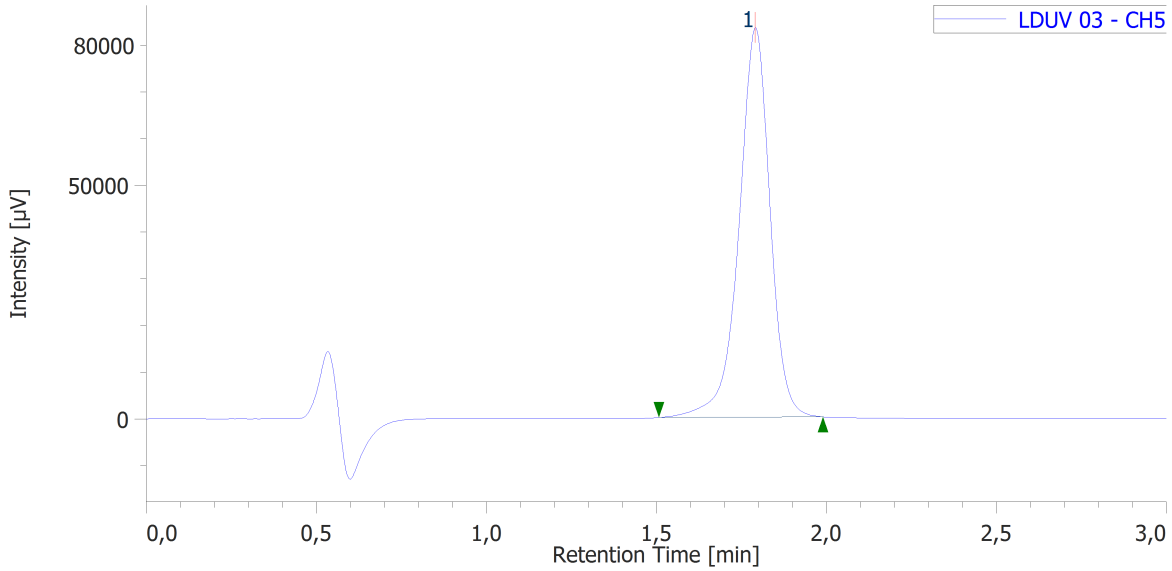
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,793	261634	41539	100,000	100,000	N/A	2043	N/A	0,913	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:04:41
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:23:56
Volume	10,00 [µL]
Sample #	6
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

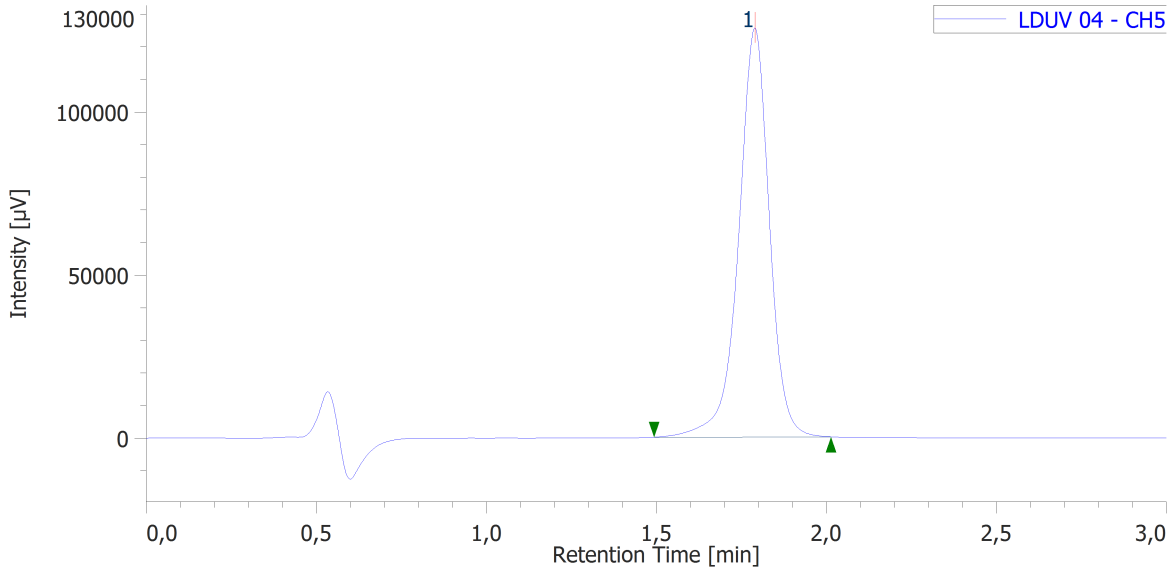
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,790	528681	83288	100,000	100,000	N/A	2040	N/A	0,932	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:04:41
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:27:08
Volume	10,00 [µL]
Sample #	7
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

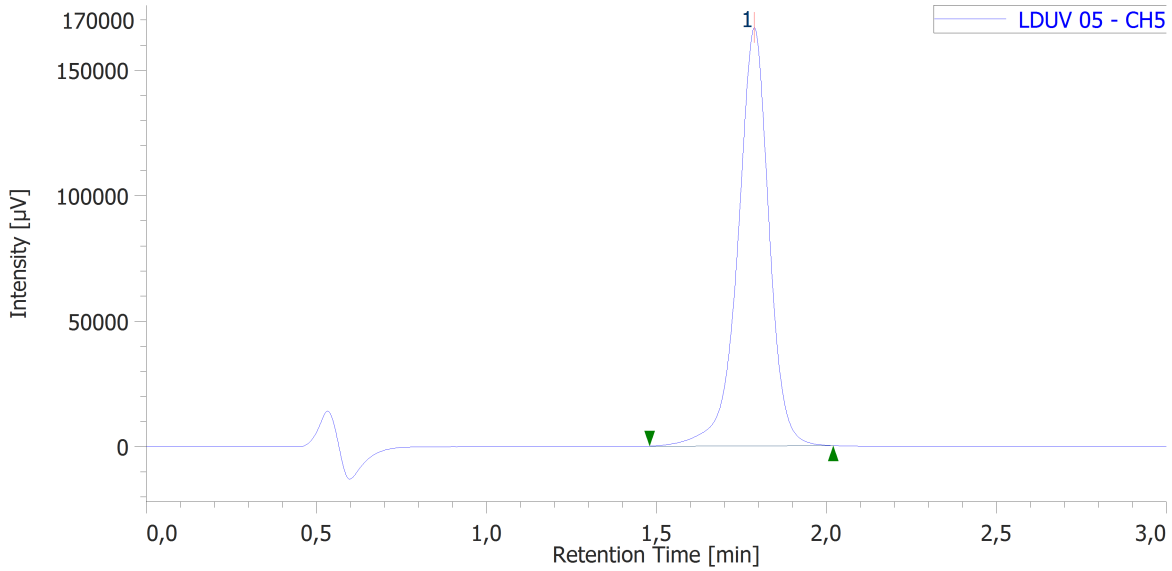
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,790	788761	125460	100,000	100,000	N/A	2098	N/A	0,927	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:04:41
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:30:20
Volume	10,00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

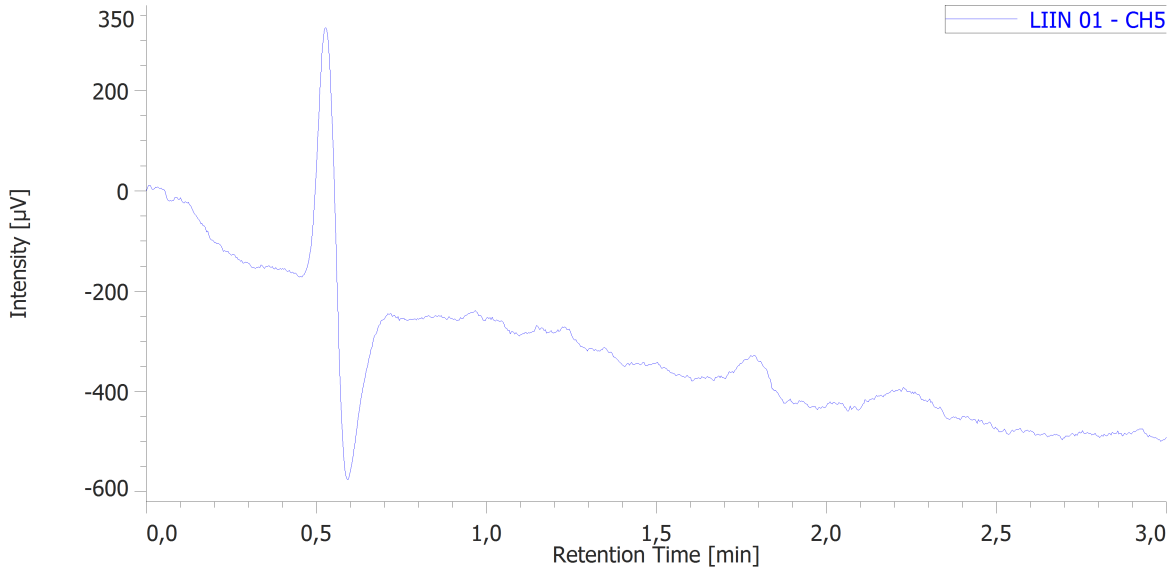
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,787	1059530	166439	100,000	100,000	N/A	2053	N/A	0,933	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



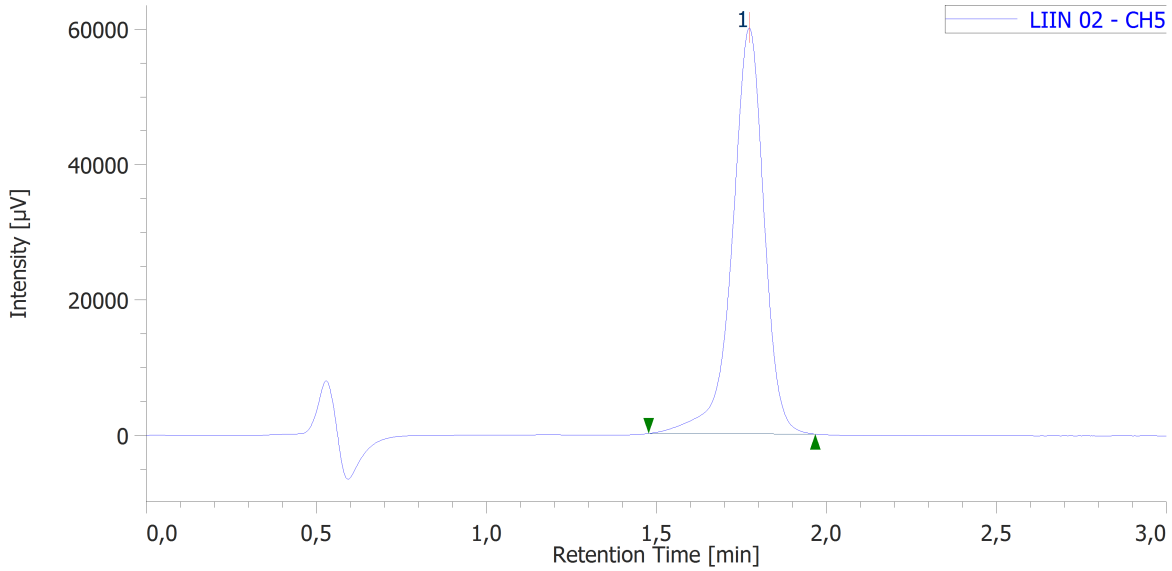
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:05:49
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 13:02:47
Volume	0,10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN 01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:13:15
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 13:06:00
Volume	5,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN 01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

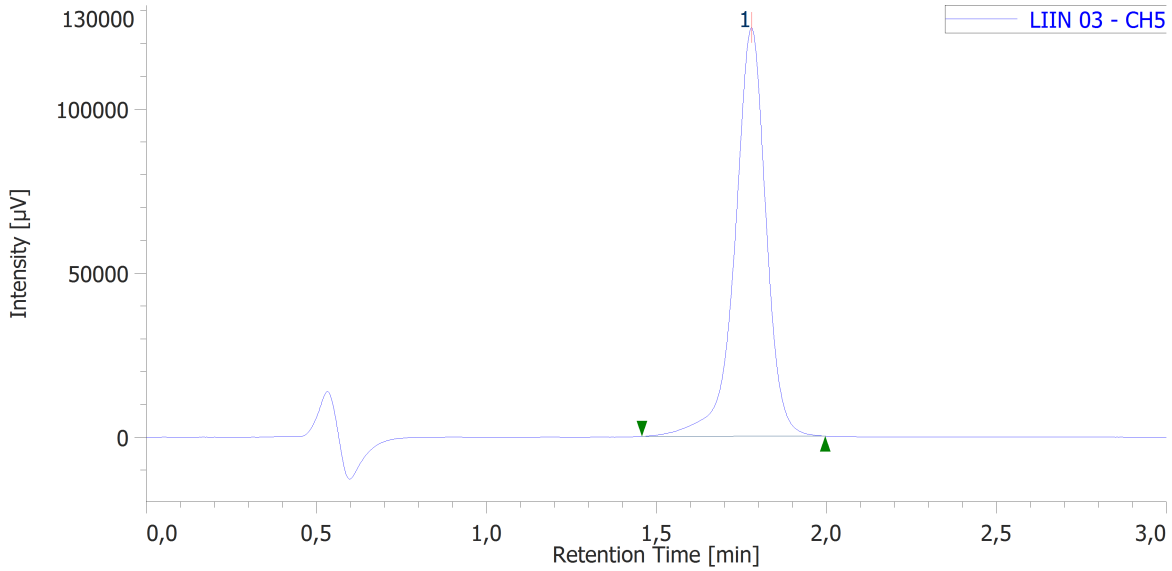
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,773	389889	59972	100,000	100,000	N/A	1929	N/A	0,884	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:13:16
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 13:09:12
Volume	10,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN 01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

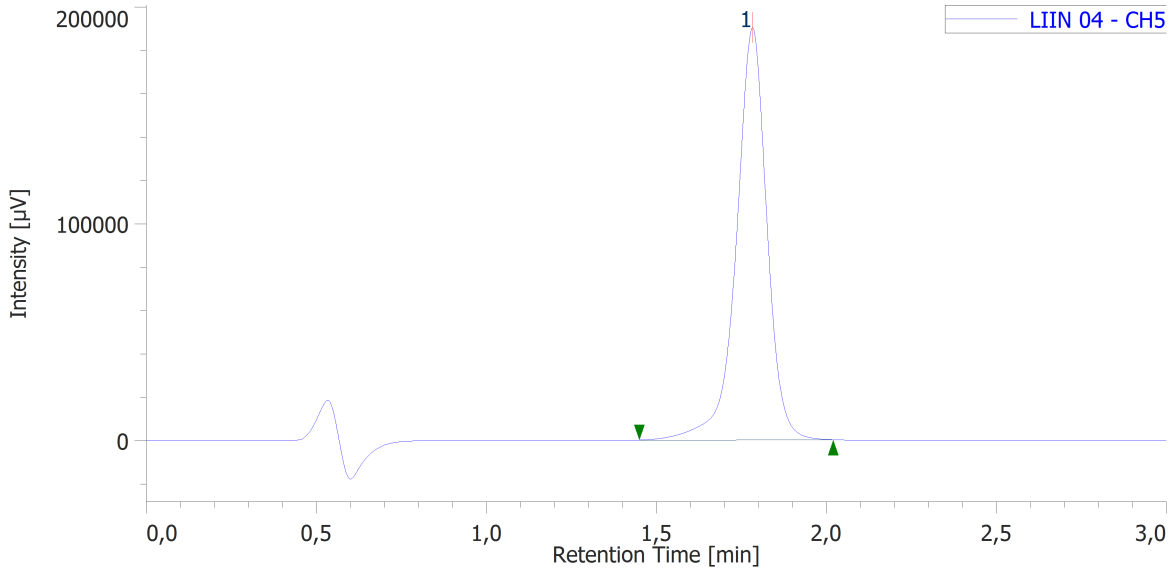
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,780	791542	124415	100,000	100,000	N/A	2061	N/A	0,897	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:19:18
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 13:12:24
Volume	15,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN 01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

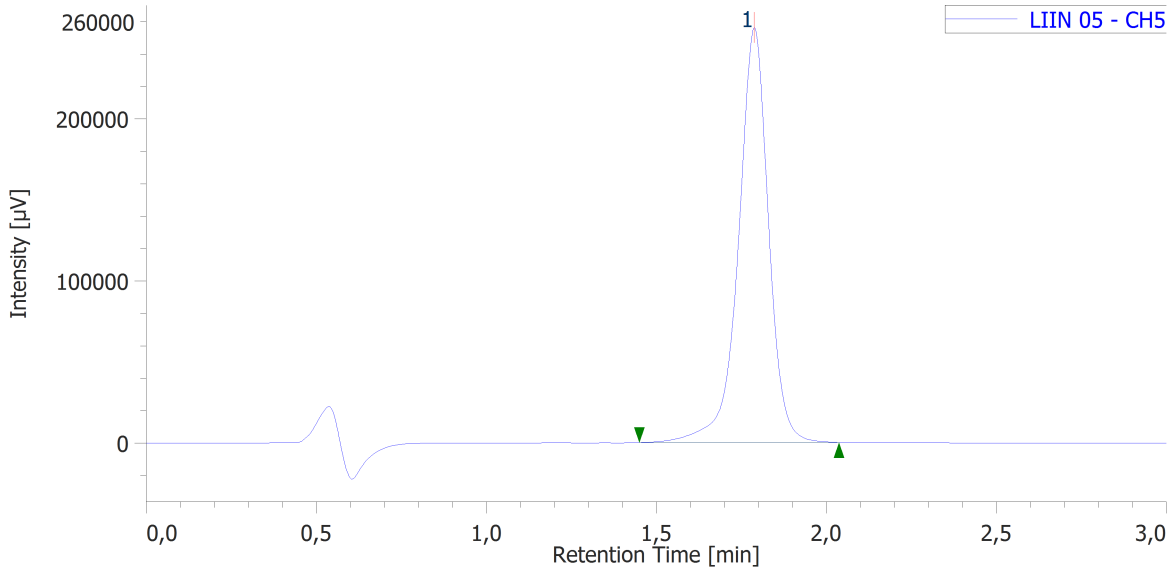
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,783	1193255	189925	100,000	100,000	N/A	2130	N/A	0,906	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 13:19:19
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 13:15:36
Volume	20,00 [µL]
Sample #	9
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN 01
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

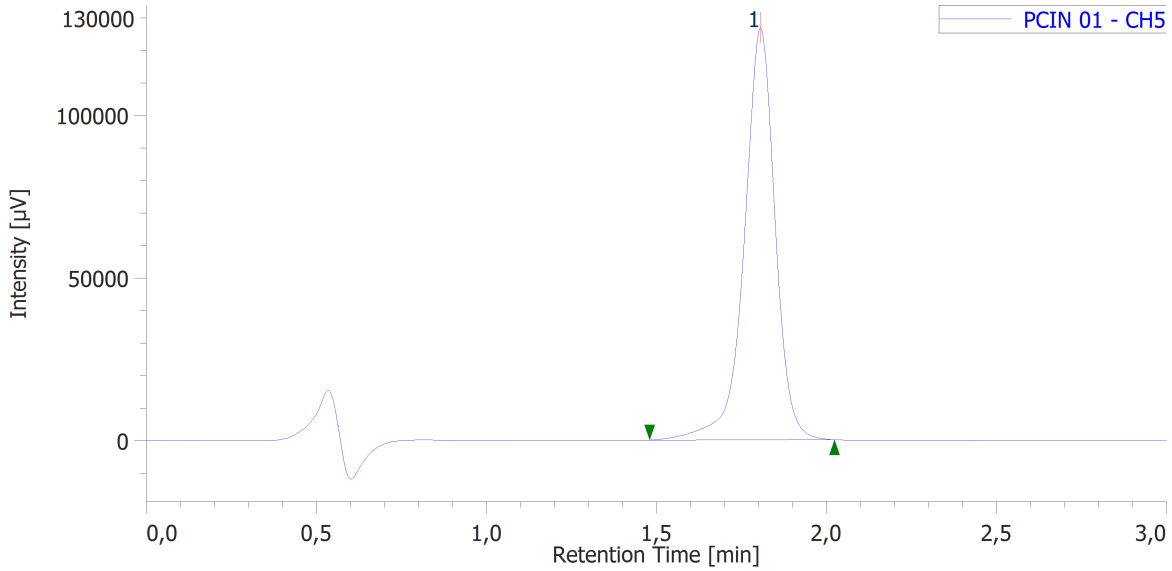
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,787	1579907	255794	100,000	100,000	N/A	2210	N/A	0,930	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 11:49:41
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:41:17
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

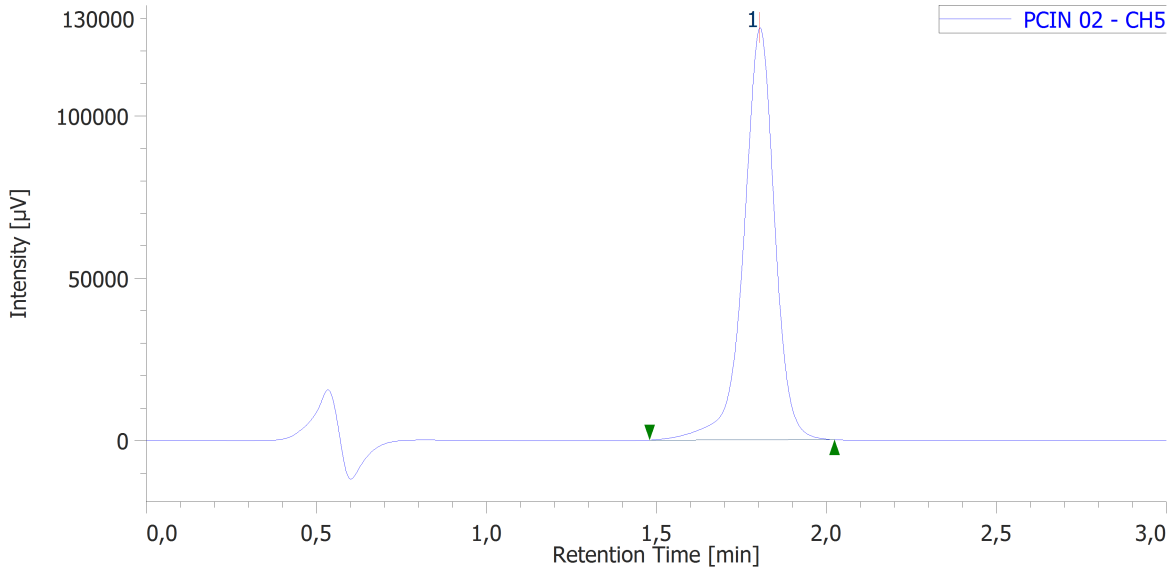
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 01-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,807	801337	126603	100,000	100,000	N/A	2139	N/A	0,918	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 11:49:42
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:44:30
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

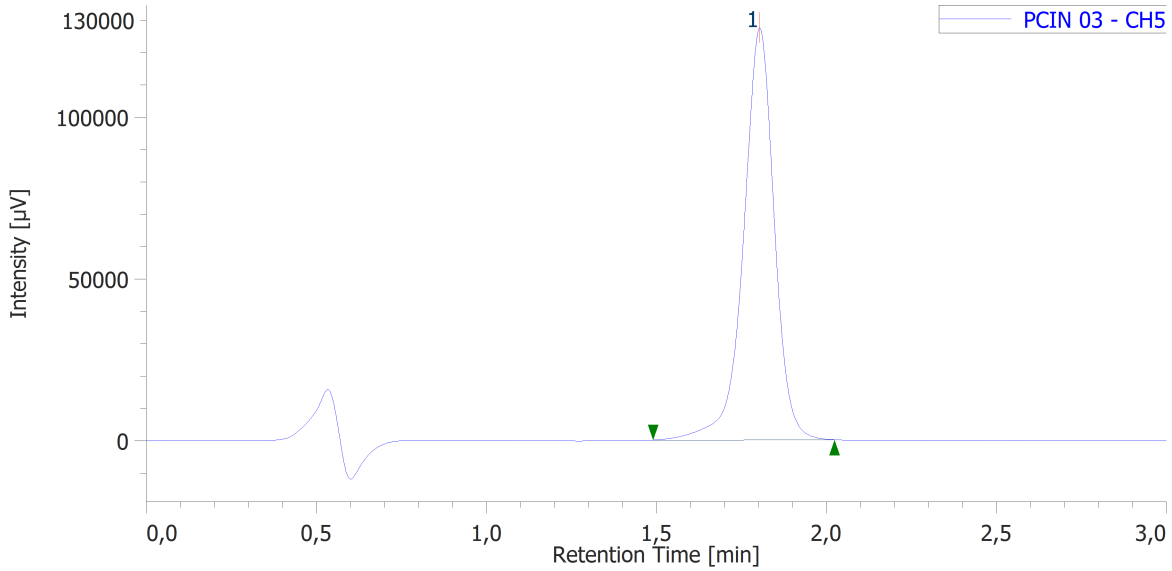
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 02-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,803	803833	126856	100,000	100,000	N/A	2121	N/A	0,933	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 11:52:31
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:47:42
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

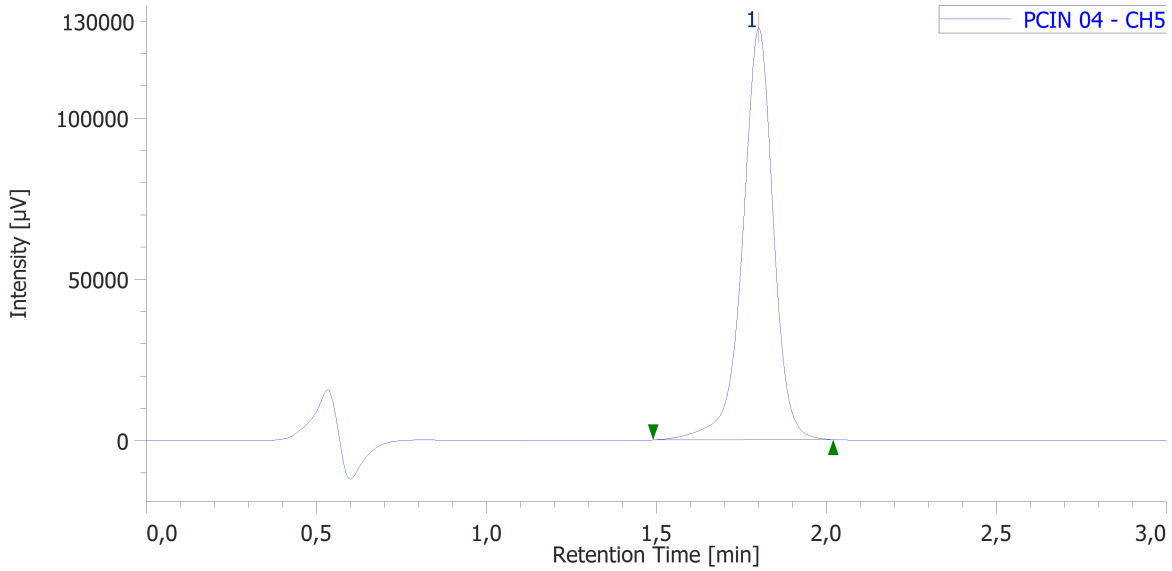
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 03-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,803	804565	127314	100,000	100,000	N/A	2119	N/A	0,930	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 12:11:20
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:54:06
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

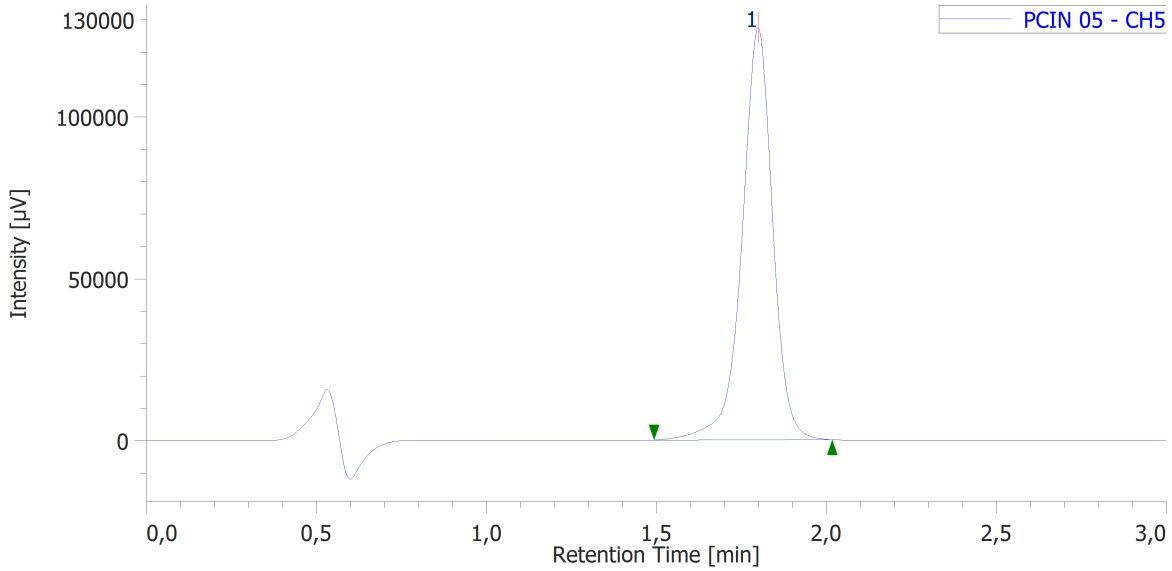
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 04-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,800	801992	127666	100,000	100,000	N/A	2133	N/A	0,939	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 12:11:22
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 11:57:18
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

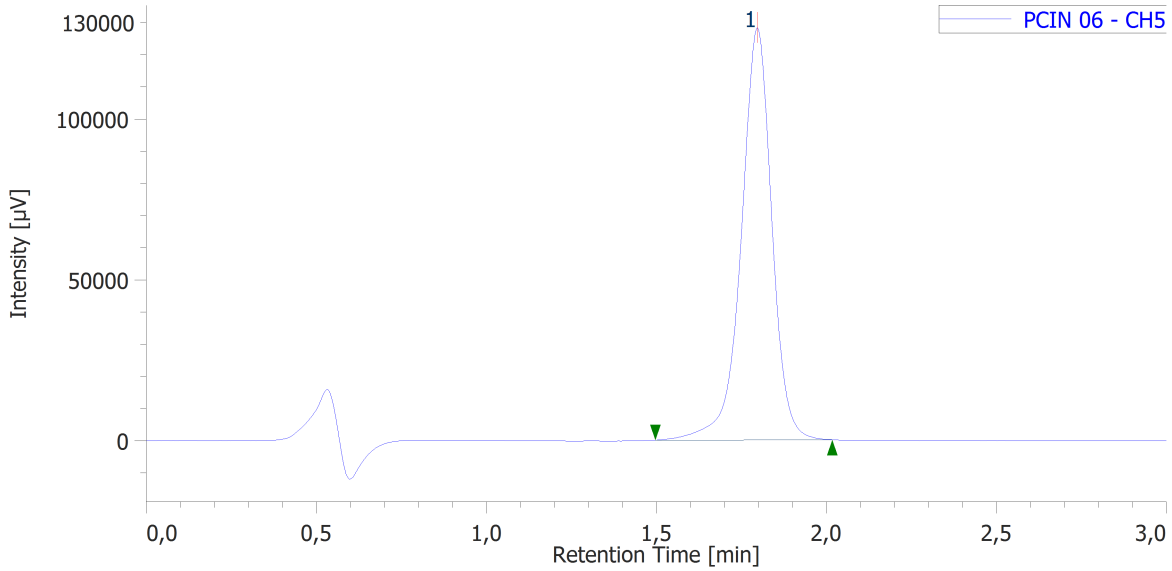
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 05-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,800	799112	127184	100,000	100,000	N/A	2129	N/A	0,924	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	23/08/2018 12:11:23
Description	
HPLC System Name	HPL 12 LPG
Injection Date	23/08/2018 12:00:30
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação HPL 12
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 06-CH5
Sample Name	
Channel Name	273,0nm
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeína

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	5	1,797	802496	128027	100,000	100,000	N/A	2122	N/A	0,934	

Creator Administrator
Reviewer
Approver